MANEJO Y PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LAS BALDOSAS

El Presente Manual representa las directrices generales para una correcta instalación, pero no se puede prescindir en cada caso particular de una asesoría y una mano de obra calificada.

Un trabajo óptimo requiere de cuatro elementos esenciales que son (i) el producto que se va a instalar, (ii) el sustrato donde se instalará la baldosa, (iii) los insumos que se utilizarán y finalmente, (iv) una mano de obra debidamente capacitada. Es la combinación de estos cuatro elementos los que aseguran un trabajo excelente.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Para la correcta manipulación, posterior colocación de las baldosas, así como para garantizar la seguridad del instalador y la integridad del material, se recomienda utilizar un marco de ventosas que es particularmente adecuado para formatos MAXIMUM (de gran dimensión), mientras que en formatos más pequeños (por ejemplo, 1500 x 750 mm) son suficientes dos ventosas dobles.

Asegúrese de que para las entregas se suministre una losa o placa de piedra sobredimensionada en el bastidor de acero como soporte de respaldo. Ajuste la correa en Máxima para garantizar que no se produzca movimiento horizontal durante el transporte. Los paneles también se pueden mover con una abrazadera vertical y una grúa aérea. Para ayudar a mover paneles individuales de 6 mm donde la abrazadera no se acerca al espesor mínimo para lograr fijación, se puede hacer una silla de goma o se pueden usar elevadores de succión de vacío.



Instaladores de "Gala Services International" utilizando el marco de ventosas - Residencia Privada Casuarinas.

MANIPULACIÓN DE BANCOS DE SALPICADURAS

Al transportar al lugar de trabajo, en particular a las mesas de trabajo para cortes, siempre coloque el banco contra un sustrato sólido como MDF o similar. Asegúrese que el soporte sea al menos 2 cm más ancho que la mesa de trabajo para que la manipulación sea más fácil y evitar daños potenciales a los paneles, en particular a los recortes. Siempre se deben trasladar las baldosas verticalmente, no horizontalmente.

INSTRUMENTOS REQUERIDOS

Los instrumentos para levantar y manipular las baldosas dependerán del tamaño del panel y las actividades que se realizarán en el sitio.

MODO DE MANEJO DE LAS VENTOSAS

1. Coloque el marco con ventosas en el panel y asegúrese de que las copas se adhieren perfectamente.
2. Para el traslado (en la superficie) a mano, coloque el panel en una posición vertical y use las ruedas aplicadas al marco de manipulación.



Movimiento Vertical de la baldosa

Manejo horizontal de la baldosa con ayuda del carrito.



INSTALACIÓN A PARED



Aplicación del pegamento en el sustrato donde se va instalar.

1. Asegúrese de que la superficie a cubrir sea sólida, plana y libre de polvo.
2. Utilice un adhesivo adecuado, en este caso MAPEI KER 111 para obtener una dispersión y adhesión completa.
3. Extienda el pegamento sobre la superficie a intervenir con una llana dentada redonda de 15 mm en un área de 5 a 10 cm más que las dimensiones de la losa.
4. Con la losa en una posición vertical en el marco de manipulación, extienda el adhesivo sobre la parte posterior de la losa con una llana dentada cuadrada de 3 x 3 mm, untando como mantequilla el panel.
5. Usando el marco de manejo en una posición vertical, coloque la losa.
6. Antes de soltar la losa del marco de manipulación, asegúrese de que el adhesivo mantiene la pieza en su lugar.
7. Para garantizar la unión completa de la losa y eliminar el aire, golpee desde el centro hacia los bordes con un mazo de goma sin rebote.

Aplicación del pegamento en la baldosa



INSTALACION EN SUELO TRADICIONAL

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La colocación del formato MAXIMUM requiere condiciones similares a las necesarias para los mosaicos de formato tradicional. Máximum (6 mm de espesor) requiere que el adhesivo se aplique tanto en el piso como en la parte posterior de la baldosa. Los pisos de baldosas MAXIMUM requieren las siguientes condiciones:

- ✓ Una superficie plana, limpia y libre de polvo, restos y cualquier trozo de cemento
- ✓ El lecho de colocación debe ser uniforme y haber sido sometido al proceso de contracción por secado
- ✓ Cualquier irregularidad en la superficie debe resanarse con compuestos adecuados para relleno o nivelación.

Nota: Las ventosas solo funcionan efectivamente en la cara de las placas y no en la parte posterior.

ETAPAS DEL PROCESO: INSTALACIÓN A PISOS Y PAREDES

1. Asegúrese de que la superficie a cubrir sea sólida, plana, libre de polvo, aceite y/o grasa.
2. Utilice los adhesivos descritos anteriormente mezclados según las especificaciones indicadas en la hoja de datos técnicos del mismo.

3. Extienda el adhesivo sobre la superficie a cubrir con una llana dentada redonda de 15 mm en un área de 5 a 10 cm más que las dimensiones de la losa.
4. Con la losa en una posición vertical en el marco de manipulación, extienda el adhesivo sobre la parte posterior de la losa con una paleta dentada cuadrada de 3x3 mm.
5. Usando el marco con ventosas, se debe posicionar el panel de forma horizontal y luego colocarlo.
6. Para garantizar una unión uniforme de la losa, se debe utilizar el mazo de goma especial de 170 x 370 mm que no rebota, golpeando desde el centro hacia los bordes para eliminar cualquier bolsa de aire entre el panel, el adhesivo y la superficie intervenida.
7. Usar el sistema de nivelación.



Colocación de la baldosa con ayuda de las ventosas.

SISTEMA DE NIVELACIÓN

Este sistema tiene como objetivo garantizar pisos perfectamente nivelados de manera simple y rápida, eliminando cualquier irregularidad entre los paneles. El sistema de nivelación es altamente recomendado para colocar placas MAXIMUM.

Instrumentos requeridos

• Clip base
• Cuña
• Alicates ajustables para instalar pisos / azulejos.

APLICACION DEL SISTEMA DE NIVELACION

1. Después de extender el adhesivo, inserte el clip de base debajo del panel Máximum en los 4 lados.
2. Dependiendo del formato de la losa, coloque uno o más soportes para cada lado del panel.
3. Coloque el panel.
4. Insertar la cuña: inserte la cuña en la ranura del soporte, teniendo cuidado de no exceder el punto de ruptura.
5. Para facilitar la inserción de la cuña, se recomienda utilizar los alicates ajustables.
6. Extracción del soporte: una vez que el adhesivo se ha secado, la parte sobresaliente del soporte.

INSTRUMENTOS Y ADHESIVOS RECOMENDADOS

- ✓ KER 111, mortero de uso estándar modificado con polímeros para losetas.
- ✓ ULTRAFLEX LFT, para baldosas de gran formato de calidad superior.
- ✓ Grouts; ya sea PermaColor o SpectraLOCK Pro Grout.
- ✓ Se pueden usar otros adhesivos adecuados para paneles de porcelanato técnico.
- ✓ Paleta dentada cuadrada de 3x3 mm y paleta dentada redonda de 15 mm.
- ✓ Marco con ventosas para manejo o ventosas dobles
- ✓ Mazo de goma sin rebote de 170 x 370 mm.
- ✓ Sistema de nivelación: clip base + cuña + alicates.

HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA LA PREPARACION DE LAS BALDOSAS

Para lograr mano de obra de calidad, es esencial que se usen los equipos y los métodos de corte correctos.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

El equipo de procesamiento normal que se utiliza para mármol y granito es adecuado para los paneles de porcelana máximum. Las cuchillas y las herramientas de fresado deben ser adecuadas para la porcelana de corte húmedo.

MÉTODO DE PREPARACION DE LAS BALDOSAS

Nota: Estos consejos son solo guías recomendadas, se pueden explorar diferentes métodos dependiendo del equipo disponible.

Consejos para cortar paneles de porcelanato prensados con una sierra de puente o chorro de agua:

i. A diferencia de otros paneles cerámicos de nueva generación, no es necesario quitar los paneles al recortar bordes con Máximum.
ii. Debe usar una base sólida, como una losa de piedra plana, ligeramente más grande que 3000 x 1500 mm.
iii. Flujo de agua continuo.

iv. Ejecute cortes lentos. El corte por pasos es una opción, así como la creación de un pequeño corte por pasos en el extremo opuesto.
v. Use una cuchilla de porcelana continua de calidad superior.
vi. Use el equipo de manejo según sea necesario.
vii. Puede ayudar a reducir el peso del panel, para evitar cualquier flexión o vibración en el producto durante el corte.
viii. Al cortar paneles más pequeños para usar cortes de piedra alrededor del borde perimetral del panel para minimizar el movimiento del panel.
ix. El afilado regular de la cuchilla es esencial para mantener un acabado de calidad en los bordes cortados.
x. Corte y fabrique siempre con herramientas de diamante húmedo y tome las medidas adecuadas para proporcionar una ventilación eficiente en el área de trabajo.
xi. Siempre use protección aprobada para los ojos, la cara, el arranque y las manos al fabricar. Los bordes cortados de la porcelana pueden ser muy afilados.

FABRICACIÓN DE BANCO TÍPICO

SUSTRATOS PARA ENCIMERAS

Utilice siempre un sustrato resistente a la humedad, rígido y continuo, como el tablero de partículas HMR laminado con melamina o CFC, y asegúrese de que el sustrato no tenga flexión. *No instale paneles máximum sobre listones de soporte de madera sin un sustrato adecuado.*

Nota: Es esencial que todos los bordes cortados de los sustratos resistentes a la humedad estén sellados con una impermeabilización.

ADHERIR MAXIMUM A SUSTRATOS Y SPLASHBACKS

Al pegar paneles a un sustrato existente o salpicaduras, debe asegurarse de que la extensión del adhesivo tenga una cobertura del 100% de al menos 2-3 mm de grosor. No deje espacios de aire debajo de las mesas de trabajo. Asegúrese de respetar los tiempos de curado de los fabricantes antes de realizar cualquier trabajo, como taladrado de núcleo, plomería o recortes en el sitio.

SOBRESALIENTES

Recomiende un acabado a ras o mesas de trabajo de 5 mm - 10 mm y un voladizo máximo de 20 mm con soporte de ángulo - vea los dibujos. Si se requieren voladizos más grandes para las plataformas de la isla, utilice un sustrato de soporte adecuado para minimizar cualquier daño potencial al material debido a un fuerte impacto o flexión. De nuevo, los sustratos deben ser rígidos y continuos, como un tablero de partículas HMR laminado con melamina que en la industria se denomina "pizarra". Consulte con su carpintero. Las mesas de trabajo de 12 mm pueden tener un voladizo máximum no soportado de 20 mm

CONSEJOS PARA LA JOINTERÍA Y LA PREPARACIÓN

Velocidad de corte para sierra de puente

Como guía, solo equipo pendiente tipo -1000 mm por minuto y 500 mm por minuto para mitras. 1850 a 1900 RPM dependiendo del equipo específico.

CHORRO DE AGUA
Listones de tabla en perfecto estado, con la menor distancia posible para dar soporte completo. Nivel de agua a la altura de los listones y 3 mm entre la boquilla y la losa. El abrasivo utilizado para cortar placas de MAXIMUM debe ser de 300 gr / min. (grano recomendado 80 micras). Primero, comience a taladrar a 700 bar y continúe con el corte a alta presión a 3500 bar (empezando a perforar durante 10 segundos) (los parámetros dependen de la máquina).

EVITE QUEMADURAS AL CORTAR CON SIERRA MOJADA
Corta un pequeño paso en el extremo opuesto y baja la velocidad o comienza y termina el corte a baja velocidad. Siempre pruebe los recortes de los recortes. Las cuchillas y herramientas CNC deben afilarse antes y entre las operaciones. Corrija las velocidades de avance utilizadas según los parámetros de herramientas CNC.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO
Los paneles de porcelana máximum son resistentes a las manchas, pero se debe tener cuidado para limpiar inmediatamente las manchas, especialmente en las partes superiores de los bancos pulidos.

La mejor manera de evitar manchas difíciles consiste en lavar inmediatamente las manchas como vino tinto, alimentos y bebidas, usando agua tibia y un paño suave. Para manchas difíciles use un producto de limpieza no abrasivo, jabón de azúcar o productos de limpieza para el hogar. No use limpiadores que tengan niveles de pH alcalinos fuertes y enjuague bien la superficie con agua limpia para eliminar los residuos.

RESISTENTE AL CALOR
Aunque la serie MAXIMUM es resistente a los choques térmicos, siempre es aconsejable utilizar una estera o similar cuando coloque ollas calientes en el banco.

PAUTAS DE SEGURIDAD AL PREPARAR LA BALDOSA
Use una máscara facial aprobada cuando labore con MAXIMUM. Siempre corte y fabrique con herramientas de diamante húmedo y tome las medidas apropiadas para proporcionar una ventilación eficiente en el área de trabajo. Siempre use protección aprobada para ojos, botas y manos cuando trabaje porcelanato. Los bordes afilados del porcelanato cortado o roto pueden ser filosos y deben manejarse con cuidado.

MÉTODO DE PREPARACION BÁSICA: PARA CORTAR PANELES DE PORCELANATO, CORTAR OÍDOS Y AGUJEROS CON HERRAMIENTAS MANUALES
MAXIMUM también se puede procesar fácilmente mediante el uso de algunas herramientas de mano simples. Se recomienda procesar las losas sobre una superficie de trabajo plana, al menos 5 cm más larga que la losa de cada lado o doble ventosa. Un operador es suficiente para cortar los agujeros.

CORTE

Instrumentos necesarios: según el tipo de corte y el proceso que se aplicará al panel, los tipos de herramienta recomendados se enumeran a continuación:

1. Bastidor de manipulación con ventosas
2. Guía de corte con mesa de corte para cortes lineales de 150/300 cm
3. Alicates de corte
4. Brocas de diamante con núcleo húmedo
5. Amoladora angular con cuchilla de diamante
6. Tampón de diamante

CORTES LINEALES Y PUNTUACIÓN

1. Marque la porción que se va a quitar en los extremos de la losa .
2. Coloque la guía en la herramienta de corte de modo que las referencias en la guía coincidan con las líneas marcadas en el panel. Bloquee la guía en la herramienta de corte en su lugar usando las ventosas.
3. Para garantizar una puntuación correcta, la presión y el movimiento de la herramienta de corte deben ser constantes a lo largo de todo el corte.
4. Califique un extremo del panel por 15 cm empujando la herramienta de corte hacia el borde del panel (consulte la Figura 2). Complete la puntuación hasta el extremo opuesto del panel.

COMPLETANDO CORTES

1. Con la guía de corte, mueva el panel hasta que la línea de rayado sobresalga de 5 a 10cm de la superficie de trabajo.
2. Suelte la guía de corte de las ventosas y muévase hacia el centro del panel.
3. Comience el proceso de corte colocando los alicates de corte en coincidencia con la línea anotada en el panel .
4. Ejerza presión progresiva hasta que note que el proceso de corte ha comenzado.
5. Vaya al lado opuesto y coloque los alicates de corte repitiendo el proceso del paso 3.
6. Para completar el proceso de corte, uno o más operadores deben sostener la parte que se va a sustraer y ejercer una presión progresiva hacia abajo.
7. El acabado de los bordes en el lado cortado se puede llevar a cabo utilizando el tampón de diamante especial o una almohadilla pulida de cerámica.

CORTES EN FORMA DE L

Para cortes en forma de L (agujeros para cajas eléctricas, esquinas internas) es esencial crear un radio en el ángulo interno haciendo primero un agujero con brocas de núcleo húmedo adecuadas.

CORTES CUADRADOS / RECORTAR

1. Marque la porción que se va a quitar en el panel.

2. Para limitar la posibilidad de rotura, se recomienda hacer un orificio en línea con el punto donde coinciden las dos líneas marcadas en el panel.
3. Con una amoladora angular equipada con una cuchilla de diamante, siga las líneas marcadas. Todos los cortes cuadrados de cualquier tamaño requieren un orificio de radio en cada esquina antes de comenzar los cortes.

AGUJEROS RECTANGULARES

1. Marque los lados de la parte que se va a quitar en el panel.
2. Haga orificios de radio en las 4 esquinas.
3. Usando una amoladora angular equipada con una cuchilla de diamante, una los 4 agujeros.

AGUJEROS REDONDOS

1. Coloque el panel Máximum sobre una superficie sólida y antideslizante (por ejemplo, madera u hormigón). Para evitar que la broca se deslice durante la perforación, se podría utilizar una plantilla redonda pre-cortada como guía, hecha con una piedra de 20 mm.
2. Usando una broca de diamante (cortador de orificios), rocíe agua sobre el área donde se realizará el agujero.
3. Comience a hacer un orificio en un ángulo de 75 ° -85 ° y penetre en el panel con una profundidad de aproximadamente 1-2 mm.
4. Mantenga el taladro / destornillador en un ángulo de 90 ° y realice movimientos circulares con un ángulo de aproximadamente 5 ° -10 °.
5. No ejerza demasiada presión.
6. No empuje directamente hacia abajo.

PISOS Y PAREDES

LIMPIEZA

Limpieza inicial: La limpieza inicial que se completa inmediatamente después de colocar el piso es de importancia esencial para eliminar todo el mortero, los adhesivos, la lechada y los residuos de epóxido que puedan quedar en las juntas. En esta fase inicial, le recomendamos que use un producto de limpieza de azulejos a base de ácido, ya que esto minimizará la futura acumulación de suciedad. También se recomienda el uso de selladores de lechada para mantener limpias las líneas de lechada. No use limpiadores que tengan niveles altos de pH alcalino, como limpiadores de horno o desagües. Evite el ácido fluorhídrico o sus



Primera Limpieza del piso.

compuestos. Use productos de limpieza con PH neutros para uso general después del proceso de limpieza inicial.

NOTA: Siempre haz una tira de prueba con el producto de limpieza que piensas usar.

PASOS DE LIMPIEZA

ASPIRACIÓN: Aspire o limpie las baldosas para eliminar el polvo suelto y la arena de la superficie.

LIMPIEZA HÚMEDA: Limpie con un trapeador de microfibra o un paño humedecido con agua tibia (no se necesitan productos químicos cuando se usan microfibras de buena calidad). Si tiene un piso liso, use una mopa plana de microfibra. Si las baldosas del piso tienen textura, use una mopa de microfibra que pueda ingresar más fácilmente a la textura de la baldosa. El trapeador o paño 'agarrará' la superficie y levantará la mayor parte de la suciedad diaria. Usa un poco de presión para trabajar la microfibra: ¡frotar ligeramente sobre la superficie no será tan productivo!

LIMPIEZA PUNTUAL: Limpie los derrames y las manchas con un producto químico de pH neutro como el fluido de limpieza Slique o el limpiador neutro PH de Elite Coatings. Su tienda local de azulejos tendrá otros productos químicos de limpieza cerámicos neutros o de limpieza de porcelanato que sean aptos para uso comercial o doméstico. Si usa un producto químico, enjuague la superficie ligeramente con agua limpia.

SECADO: NO lo deje secar de forma natural - séquelo usando una toalla o una mopa limpia y seca. Nota: el uso continuado de este régimen de limpieza de porcelanato mejorará las baldosas altamente contaminadas con el tiempo, pero se puede lograr una recuperación más rápida usando una limpieza intensiva.

LIMPIEZA INTENSIVA ASPIRACIÓN: Aspire o limpie las baldosas para eliminar la arena suelta de la superficie.

EXFOLIANTE: Frote un área pequeña (alrededor de 3-4 m2) con una solución liviana de limpiador de azulejos adecuado para sus azulejos, como el limpiador de azulejos para trabajos pesados de Slique. Su tienda local de azulejos tendrá algo adecuado para el uso doméstico de limpieza de azulejos. Use un cepillo suave o una escoba para trabajar la solución en los poros de las baldosas y la lechada. Continúe completando áreas pequeñas hasta que toda la superficie haya sido limpiada.
REMOJE: Deje que la solución funcione por varios minutos, luego vuelva a frotar.

EXTRACTO: Cuando la solución haya levantado la suciedad, elimine el líquido y la suciedad con una toalla o un trapeador limpio y seco.

ENJUAGUE: Vierta agua limpia sobre la superficie para enjuagar.

SECADO: NO deje que la superficie se seque de forma natural. Use un paño limpio o una fregona para absorber el agua.

RECOMENDACIONES GENERALES

Para superficies comerciales y de gran uso, como aeropuertos, hospitales, supermercados y cualquier espacio público con mucho tránsito peatonal que esté sujeto a una suciedad considerable, es necesario utilizar máquinas automáticas de limpieza con aspiración de los líquidos de lavado. Esto permite no solo la limpieza profunda, sino también la eliminación continua de líquidos que contienen sustancias que causan suciedad, evitando así la formación de películas que son muy difíciles de eliminar.

ERRORES COMUNES DE LIMPIEZA

- ✓ Usar productos de limpieza incorrectos: un producto químico demasiado agresivo o demasiado abrasivo.
- ✓ Usar demasiado producto - diluir según las instrucciones, más NO es mejor.
- ✓ Aplicar demasiada agua a la superficie - inundando el área.
- ✓ No cambiar el agua o la solución de limpieza con la frecuencia suficiente.
- ✓ No terminar con un enjuague para eliminar cualquier residuo de químicos o limpiadores.
- ✓ Dejando la humedad residual en los pisos, asegúrese de secar el trapeador, aspirar con agua o secar con una toalla o trapo viejo para que no quede humedad residual en los pisos (especialmente en las juntas de lechada).

PUNTOS CLAVES DE INSTALACIÓN A SEGUIR PARA BANCO DE COCINA Y SALPICADERAS

MANEJO

Siempre tenga cuidado al transportar al sitio y en particular, bancos con recortes. Coloque el banco contra un sustrato sólido, asegúrese de que el soporte sea al menos 2 cm más ancho que el borde superior, la correa, la abrazadera o la cinta, para que el manejo sea más fácil y evitará daños potenciales a los paneles, en particular a los cortes. Siempre transporte los paneles verticalmente, no horizontalmente.

SUSTRATOS PARA ENCIMERAS

Utilice siempre un sustrato rígido y continuo resistente a la humedad como HMR, CFC o FC y asegúrese de que el sustrato no tenga flexión. No instale paneles máximum sin un sustrato adecuado.

ADHESIVOS

La mayoría de los fabricantes tendrán un conocimiento de los mejores adhesivos para usar. Recomendamos Mapei Ker 111 para la adhesión a los sustratos. Aplique adhesivo al sustrato según las recomendaciones del fabricante y pegue ligeramente el adhesivo en la parte posterior del panel, ya que es esencial una adhesión del 100%. Siempre respete los tiempos de curado de los fabricantes para los adhesivos antes de completar otros trabajos, tales como perforar orificios o trabajar por encima de la instalación finalizada.

SOBRESALIENTES

Recomendamos un acabado al ras (sin voladizo, o no más de 5 mm) a los bancos o un voladizo máximo de 20 mm con soporte de ángulo cuando se usa material de 6 mm para mesas de trabajo;

para más detalles, consulte nuestro manual de fabricación. Si se requieren voladizos más grandes para los bancos de la isla, utilice un sustrato rígido adecuado (incluido el posible uso de armazón de acero) para minimizar cualquier daño potencial al material debido al impacto o la flexión.

FREGADEROS BAJO CUBIERTA
Para evitar grietas capilares, no adhiera los lavamanos a la parte inferior de porcelana solamente. Asegúrese de que la brida del fregadero sea completamente compatible con el sustrato.

DROP IN SINKS
Asegúrese de que Máximum quede al ras del borde del sustrato y que tanto la porcelana como el sustrato soporten el peso del fregadero.

EVITE APRETAR DEMASIADO LAS CONEXIONES DE GRIFERÍA
Debe asegurarse de que las maldosas MAXIMUM quede al ras del borde del sustrato y que tanto la porcelana como el sustrato soporten la base y la fijación del grifo. Utilice únicamente silicona para adherir la brida del fregadero (elemento de aluminio o acero inoxidable) al Máximo (debido a la posible expansión térmica del metal) y adhesivo para fijar el MAXIMUM al sustrato. Asegúrese de que el silicón y el adhesivo estén al mismo nivel y espesor.

RECORTES RECTANGULARES O CUADRADOS Y AGUJEROS PERFORADOS
Todos los recortes rectangulares, como para fregaderos y encimeras de cocina, deben tener esquinas internas redondeadas (radio mínimo de 5 mm). También considere artículos como nichos de ducha y chimeneas donde se espera que la porcelana regrese desde una o más caras con una junta a inglete o a tope. Es esencial que el panel frontal esté seccionado alrededor de este tipo de abertura para evitar los puntos de tensión donde el movimiento posterior en la estructura puede causar una fractura. Recomendamos un mínimo de 80 mm desde cualquier recorte importante a cualquier borde, pendiente de cocción o tamaños de sumidero y orificio para el grifo, y un mínimo de 50 mm desde cualquier orificio perforado a cualquier borde.

RESPETE LOS TIEMPOS DE CURADO ADHESIVO DE LOS FABRICANTES
Siempre respete los tiempos de curado de los fabricantes para los adhesivos antes de completar otros trabajos, tales como perforar orificios o trabajar por encima de la instalación finalizada. Nunca arregle el punto Paneles máximum para cualquier aplicación. Adhiérase siempre con una cobertura del 100%.

COCINA, BANCO, TAPAS Y SPLASH BACKS
CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Los paneles de porcelana máximum son resistentes a manchas, arañazos y golpes térmicos. Los paneles son aptos para uso interno y externo ya que el producto es resistente a los rayos UV. Se recomienda seguir todas las pautas de mantenimiento para garantizar que las superficies se mantengan en excelentes condiciones. Los paneles de porcelana máximum son resistentes a las manchas ya que la porcelana es un material de baja porosidad, pero se debe tener un cuidado diario normal para limpiar las manchas de inmediato, especialmente en los bancos de los bancos pulidos.

LIMPIEZA DE RUTINA

El mejor método para minimizar las manchas difíciles consiste en lavar inmediatamente las manchas, como el vino tinto, los alimentos, los aceites y otros líquidos, usando agua tibia o con pequeñas cantidades de un limpiador doméstico que no sea blanqueador y que no sea abrasivo. Use un paño suave no abrasivo.

No use limpiadores que tengan niveles altos de pH alcalino, como limpiadores de horno o desagües. Evite el ácido fluorhídrico o sus compuestos.

MANCHAS REBELDES
Para las manchas difíciles utilice un producto de limpieza no abrasivo, jabón de azúcar o productos de limpieza normales que se basan en crema o bicarbonato de sodio mezclado con agua tibia. Para eliminar otras sustancias duras que puedan adherirse a las superficies, utilice siempre una espátula de plástico para quitar el material con cuidado. Evite el uso de productos químicos industriales y agresivos en la superficie del material, como pinturas, removedores de pintura, marcadores permanentes y tintas. Para eliminar marcas permanentes u otras manchas difíciles, vierta una pequeña cantidad de Glitz Premium Bleach justo sobre la mancha y deje reposar durante 4 horas o toda la noche, luego lave con agua tibia.

RESISTENTE AL CALOR
Aunque Máximum es resistente a los golpes térmicos, siempre es aconsejable utilizar una alfombra térmica o similar como una práctica normal al colocar ollas calientes en el banco.

MINIMIZANDO RASGUÑOS
Los paneles máximum son resistentes a los arañazos, no a prueba de arañazos. Máximum soportará fácilmente el uso diario. Siempre use tablas de cortar cuando prepare alimentos. Evite deslizar objetos metálicos pesados a lo largo de la superficie de porcelana.

REPARAR FICHAS
Para astillas y otros pequeños daños, se pueden usar adhesivos normales y pastas colorantes para piedras artificiales, como la pasta colorante Akepox 5010 y Akemi, o el sistema de reparación de astillas KONIG para porcelanato.

Superficies revitalizantes Utilice aceite de eucalipto Glitz Green (disponible en Bunnings). Use un paño suave y seco y limpie la superficie.

USO EXTERNO
El máximum es resistente a los rayos UV y se puede usar externamente. Siga los procedimientos de limpieza de rutina como lo haría internamente.